

Metallbohrer

Spiralbohrer HSS, DIN 338

- Hergestellt aus feinkörnigem Hochleistungs-Schnellstahl
- Garantiert beste Schneidleistung durch hohe Fertigungspräzision
- Spitzenschliff von 118° und höchste Rundlaufgenauigkeit
- Äußerst standfest und speziell gehärtet, dadurch bedingt verringerte Aufschweißneigung und hohe Bruchsicherheit
- Für Stahl- und Stahlegierungen bis 900 N/mm², Grau-, Temper- und Sphäroguß, Bronze, Messing und Aluminium

| Art.-Nr. | Größe |
|----------|--------|
| 703 001 | 1,0 mm |
| 703 002 | 1,5 mm |
| 703 003 | 2,0 mm |
| 703 004 | 2,5 mm |
| 703 005 | 3,0 mm |
| 703 006 | 3,1 mm |
| 703 007 | 3,3 mm |
| 703 008 | 3,5 mm |
| 703 009 | 3,7 mm |
| 703 010 | 4,0 mm |
| 703 011 | 4,1 mm |
| 703 012 | 4,2 mm |
| 703 013 | 4,5 mm |
| 703 014 | 4,9 mm |
| 703 015 | 5,0 mm |
| 703 016 | 5,1 mm |
| 703 017 | 5,5 mm |
| 703 018 | 6,0 mm |
| 703 019 | 6,1 mm |
| 703 020 | 6,5 mm |
| 703 021 | 6,6 mm |
| 703 022 | 6,8 mm |
| 703 023 | 7,0 mm |
| 703 024 | 7,1 mm |

| Art.-Nr. | Größe |
|----------|---------|
| 703 025 | 7,5 mm |
| 703 026 | 7,8 mm |
| 703 027 | 8,0 mm |
| 703 028 | 8,5 mm |
| 703 029 | 9,0 mm |
| 703 030 | 9,1 mm |
| 703 031 | 9,5 mm |
| 703 032 | 10,0 mm |
| 703 033 | 10,2 mm |
| 703 034 | 10,5 mm |
| 703 035 | 11,0 mm |
| 703 036 | 11,5 mm |
| 703 037 | 12,0 mm |
| 703 038 | 12,5 mm |
| 703 039 | 13,0 mm |



| Art.-Nr. | Bezeichnung |
|----------|--|
| 703 050 | Technolit Ordnungssystem Spiralbohrer HSS DIN 338 (1,0-10,5 mm) |
| 703 061 | Spiralbohrer Kassette HSS DIN 338, 25-teilig (1,0-13,0 mm) |
| 703 062 | Spiralbohrer Kassette HSS DIN 338, 19-teilig (1,0-10,0 mm) |

Spiralbohrer HSS mit abgedrehtem Schaft

- Leistungsstark und stabil mit erstklassiger Standzeit
- Garantiert auch nach mehrmaligem Nachschleifen hohe Bruchsicherheit und Rundlaufgenauigkeit
- Blaubelag vermindert Aufschweißneigung an Schneidflächen und verbessert Spanabfuhr
- Aufgrund des abgedrehten Schaftes auch in Bohrmaschinen mit kleinem Bohrfutter einsetzbar

| Art.-Nr. | Abmessungen | Schaft Ø |
|----------|-------------|----------|
| 703 140 | 14 x 160 mm | 10 mm |
| 703 141 | 15 x 169 mm | 10 mm |
| 703 142 | 16 x 178 mm | 10 mm |
| 703 143 | 17 x 184 mm | 13 mm |
| 703 144 | 18 x 191 mm | 13 mm |
| 703 145 | 19 x 198 mm | 13 mm |
| 703 146 | 20 x 205 mm | 13 mm |
| 703 147 | 21 x 214 mm | 13 mm |
| 703 148 | 22 x 219 mm | 13 mm |
| 703 149 | 23 x 221 mm | 13 mm |
| 703 150 | 24 x 246 mm | 13 mm |
| 703 151 | 25 x 246 mm | 13 mm |



Schweißpunktbohrer HSS-E

- Extra stabile Konstruktion für robuste Bohrbedingungen
- Besonders geeignet zum Ausbohren von Schweißpunkten ohne vorheriges Ankörnen
- Zylinderschaft rechtsschneidend, Sonderanschiff mit Zentrumschneidspitze, Durchmessertoleranz h8
- Zum Bohren von Stahlblech, Messingblech, Aluminiumblech, Zinkblech, Kupferblech sowie Kunststoffplatten

| Art.-Nr. | Abmessungen |
|----------|---|
| 703 476 | 6,0 x 66 mm blank |
| 703 477 | 8,0 x 79 mm blank |
| 703 478 | 6,0 x 66 mm TIN |
| 703 479 | 8,0 x 79 mm TIN |
| 703 480 | 8,0 x 40 mm TIN |
| 703 481 | 8,0 x 40 mm blank |
| 703 482 | 8,0 x 44 mm TIN |
| 703 483 | 8,0 x 44 mm blank |
| 703 484 | 10,0 x 88 mm blank |
| 703 491 | Vario-Box (leer) für bis zu 10 Schweißpunktbohrer |



Doppelendbohrer HSS mit Zylinderschaft

- Besonders geeignet für die Bearbeitung von dünnwandigen Materialien, z.B. Karosseriebleche, Flach- und Profileisen
- Gute Zentrierung, geringe Vorschubkraft, verbesserter Spantransport und hohe Bruchsicherheit
- Bei Einsatz in Handbohrmaschinen, doppelseitig verwendbar VPE 10 Stück

| Art.-Nr. | Größe |
|----------|--------|
| 703 600 | 2,5 mm |
| 703 601 | 3,0 mm |
| 703 602 | 3,1 mm |
| 703 603 | 3,2 mm |
| 703 604 | 3,3 mm |
| 703 605 | 3,4 mm |
| 703 606 | 3,5 mm |
| 703 607 | 4,0 mm |
| 703 608 | 4,1 mm |
| 703 609 | 4,2 mm |
| 703 610 | 4,5 mm |
| 703 611 | 4,8 mm |
| 703 612 | 4,9 mm |
| 703 613 | 5,0 mm |
| 703 614 | 5,1 mm |
| 703 615 | 5,2 mm |
| 703 616 | 5,5 mm |
| 703 617 | 6,0 mm |

