

Hochlegierte Stabelektrode

# NOX 229

eine starke  
Verbindung

Der Werkstattexperte



**BEST OF**  
**Technolit**

## VORTEILE

- 1. Sehr gut geeignet zum Reparaturschweißen,**  
da sie sich durch eine Speziallegierung unterschiedlichsten Materialien anpasst
- 2. Hervorragend einsetzbar an mechanisch hoch belasteten Materialien**  
durch eine Zugfestigkeit von 750 - 820 MPa
- 3. Im Temperaturbereich bis 1100°C sowie im Edelstahl-, Werkzeug- und Maschinenbau einsetzbar,**  
da absolut hitze- und korrosionsbeständig

## EIGENSCHAFTEN

Hochlegierte Stabelektrode für Reparatur- und Instandsetzungsschweißungen an schwer schweißbaren Stählen

Ausgezeichnete Zünd- und Schweiß Eigenschaften

Leicht entfernbare Schlacke

Sehr sauberes und feinschuppiges Nahtaussehen ohne Einbrandkerben

**ΚΑΤΑΛΛΗΛΟ ΓΙΑ ΕΠΙΣΚΕΥΕΣ ΣΥΓΚΟΛΜΗΣΗΣ ΛΟΓΩ ΙΚΑΝΟΤΗΤΑΣ ΠΡΟΣΦΥΣΗΣ ΣΕ ΔΙΑΦΟΡΑ ΥΛΙΚΑ. ΕΧΕΙ ΜΕΓΑΛΗ ΑΝΤΟΧΗ ΣΕ ΥΛΙΚΑ ΠΟΥ ΚΑΤΑΠΟΝΟΥΝΤΑΙ ΜΗΧΑΝΙΚΑ ΛΟΓΩ ΑΝΤΟΧΗΣ ΣΕ ΕΛΞΗ 750-820MPa. ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΣΕ ΜΕΤΑΛΛΑ ΙΝΟΧ, ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΜΗΧΑΝΩΝ ΕΩΣ +1100C ΡΑΦΗ ΧΩΡΙΣ ΚΑΨΙΜΟ ΚΑΙ ΑΝΤΟΧΗ ΣΤΗ ΣΚΟΥΡΙΑ.**

## EINSATZBEREICHE

Unterhalt- und Reparaturbereich

Hochbelastete Stähle

Schwarz-Weiß-Verbindungen

Verzinkte Stähle

Hochkohlestoffhaltige und korrosionsbeständige Stähle

Manganhartstähle etc.

## Technische Daten:

Zugfestigkeit:	ca. 750 - 820 MPa	ΑΝΤΟΧΗ ΕΛΞΗΣ 750-820 Mpa
Streckgrenze:	ca. 570 - 610 MPa	ΟΡΙΟΘΕΤΗΣΗ 570-610 Mpa
Dehnung:	ca. 18 - 22 %	ΕΛΞΗ ΤΕΝΤΩΜΑ 18-22%
Kerbschlagarbeit:	40 - 60 Joule (+20°C)	ΑΝΤΟΧΗ ΚΡΟΥΣΗΣ 40-60 Joule ΣΕ 20C

## Grundwerkstoffe:

Alle schwer schweißbaren Stähle, wie Werkzeugstähle, Schnellarbeitsstähle, Kohlenstoffstähle, Federstähle, Automatenstähle, Warmarbeitsstähle, Manganhartstähle, Vergütungsstähle, ferritische und martensitische Chromstähle.

## Normbezeichnung:

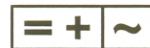
EN 1600: E 29 9 R 12

DIN 8556: E 29 9 R 26

AWS A 5.4: E 312-16

NFA 81-345: EZ 299 R 23

## Stromart/Polung:



Gleichstrom/Pluspol  
Wechselstrom

## Schweißpositionen



PA PB PF PC PE  
W H S Q Ü



ΚΩΔ. 030122920  
030122925  
0301229325

ΚΩΔ. 030122920  
030122925  
0301229325



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	VPE
122 120	NOX 229	2,0 x 300 mm	2,5 kg 5 kg
122 125	NOX 229	2,5 x 300 mm	2,5 kg 5 kg
122 132	NOX 229	3,25 x 350 mm	2,5 kg 5 kg

**Technolit**

Technolit® GmbH • Der Werkstattexperte • Industriestraße 8 • D-36137 Großenlüder/Germany

ΙΤΗΑΚΙΣ ΣΤΡ. 63 GR-18233 RENTIS-PIRAEUS GRIECHENLAND  
TEL. 0030 210 49 000 64 FAX 210 49 000 72 info@techno-elit.gr

**N. 168**