

Die neue Hartauftragung von Technolit®

MSG-Ultramax

BEST OF
Technolit®

VORTEILE

- 1. Extreme Härte und hohe Verschleißfestigkeit**
durch komplexe Karbide aus Chrom, Niob und Bor
- 2. Auch für kleine Schutzgasanlagen ab 240 A Leistung**
da Drahtdurchmesser von 1,2 mm
- 3. Glatte Oberfläche und wenig Einbrand**
durch das leicht fließende Schmelzbad

EIGENSCHAFTEN

Auch für kleinere Schutzgasschweißanlagen ab ca. 240 A Leistung
Extrem verschleißfester Hartauftragsdraht mit Bestandteilen aus Cr, Nb und Bor-Karbiden

Sehr hoher Abrasionswiderstand bei mittlerer Stoßbelastung

Durch die extreme Härte weist das Schweißgut Spannungsrisse in der Oberfläche auf

ΚΑΤΑΛΛΗΛΟ ΚΑΙ ΓΙΑ ΜΗΧΑΝΕΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ ΑΠΟ 240Α. ΛΟΓΩ ΤΗΣ ΜΙΞΗΣ ΣΤΟ ΣΥΡΜΑ ΜΕ ΔΙΑΦΟΡΑ ΚΑΡΒΙΔΙΑ ΜΕ ΤΑΛΛΩΝ ΟΠΩΣ ΧΡΩΜΙΟΥ ΚΛΠ ΕΠΙΤΥΓΧΑΝΕΤΑΙ ΜΙΚΡΗ ΦΘΟΡΑ ΚΑΙ ΑΝΑΛΩΣΗ ΥΛΙΚΟΥ ΚΑΘΩΣ ΚΑΙ ΜΕΓΑΛΗ ΣΚΛΗΡΥΝΣΗ. ΑΚΟΜΗ ΑΠΟΦΕΥΓΟΝΤΑΙ ΡΗΓΜΑΤΑ ΣΤΗΝ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ ΛΟΓΩ ΤΑΣΗΣ. ΚΑΤΑΛΛΗΛΗ ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ 1,2ΜΜ ΜΕ ΥΛΙΚΟ ΠΟΥ ΔΕΝ ΣΤΑΖΕΙ ΔΕΝ ΚΑΙΓΕΤΑΙ ΚΑΙ ΣΚΛΗΡΑΙΝΕΙ ΑΜΕΣΑ ΚΑΙ ΛΕΙΑ.

1 Schar einlagig zu verschweißen kostet Sie weniger als



ΚΑΤΑΛΛΗΛΟ ΓΙΑ ΑΝΑΓΟΜΩΣΕΙΣ ΣΕ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ 5 ΚΙΛ. & 15 ΚΙΛΩΝ. ΥΛΙΚΟ ΑΠΟ ΤΕΛΟΥΜΕΝΟ ΑΠΟ ΚΑΡΒΙΔΙΑ ΜΕΤΑΛΛΩΝ ΜΕ ΒΑΣΗ ΤΟ ΧΡΩΜΙΟ. ΜΕΓΑΛΗ ΑΝΘΕΚΤΙΚΟΤΗΤΑ ΓΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΤΡΑΚΤΕΡ ΑΛΩΝΙΣΤΙΚΕΣ ΜΗΧΑΝΕΣ ΚΑΙ ΓΕΝΙΚΑ ΜΗΧΑΝΕΣ ΠΟΥ ΕΠΕΞΕΡΓΑΖΟΝΤΑΙ ΤΗΝ ΓΗ ΟΠΟΥ ΔΗΜΙΟΥΡΓΟΥΝΤΕ ΤΡΙΒΕΣ.



Anwendbare Schutzgase:

Mischgase M21

Mechanische Gütewerte:

Härte 65 HRC

Stromart / Polung:

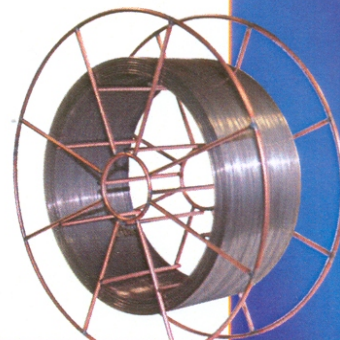


Gleichstrom/Pluspol

ΚΩΔ.

03560112 5ΚΙΛ.

03560121 10ΚΙΛ.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	VPE
350 036	MSG-Ultramax	ø 1,2 mm	5 kg Spule
350 037	MSG-Ultramax	ø 1,2 mm	15 kg Spule

Technolit®

Technolit® GmbH • Der Werkstattexperte • Industriestraße 8 • D-36137 Großenlüder/Germany

ΙΤΗΑΚΙΣ ΣΤΡ. 63 GR-18233 RENTIS-PIRAEUS GRIECHENLAND

TEL. 0030 210 49 000 64 FAX 210 49 000 72 info@techno-elit.gr

N. 167