

Spezieller Schweißdraht für rostfreie, warmfeste Stähle

# Inomax 2 Inomax 4

**BEST OF**  
**Technolit®**

## VORTEILE

- 1. Stabil brennender Lichtbogen und erheblich weniger Schweißspritzer,**  
durch niob-stabilisiertes Schweißgut
- 2. Bessere Drahtförderung und optimale Stromübertragung zum Schweißdraht**  
durch die matt gezogene, rauere Drahtoberfläche
- 3. Gleichmäßigere Struktur und geringer konkaver Aufbau der Schweißnaht,**  
durch spezielle niob-stabilisierte Legierung und die rauere Oberfläche

## EIGENSCHAFTEN

Matt gezogene, rauere Oberfläche bringt zwei deutliche Vorteile:

Bessere Drahtförderung durch höhere Haftreibung an den Vorschubrollen

Weniger Kontaktunterbrechungen in der Stromdüse, da vorhandene Fremdstoffablagerungen wie Ziehachse und Oxide nicht am Einlass der Stromdüse abgestreift, sondern mittransportiert und im Lichtbogen verbrannt werden



ΚΑΘΑΡΟ ΚΑΙ ΣΤΑΘΕΡΟ ΤΟΞΟ ΜΕ ΛΙΓΟΤΕΡΟΥΣ ΣΠΙΝΟΗΡΕΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ ΛΟΓΩ ΤΗΣ ΜΑΤ ΚΑΙ ΤΡΑΧΕΙΑΣ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΣ. ΤΟ ΣΤΑΘΕΡΟ ΤΟΞΟ ΕΠΙΤΥΓΧΑΝΕΙ ΜΙΚΡΟΤΕΡΗ ΑΝΑΛΩΣΗ ΣΥΡΜΑΤΟΣ ΚΑΙ ΟΜΑΛΗ ΡΑΦΗ. ΠΛΗΡΕΙ ΤΗΝ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΑ ΚΑΤΑΧΩΡΗΜΕΝΗ ΑΠΑΙΤΗΣΗ DIN EN 12072-G19 12 3 Nb ΚΑΤΑΛΛΗΛΟ ΓΙΑ ΥΛΙΚΑ ΜΕ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ 1.4541 1.4550 1.4552 1.4948 1.4301 1.4308 1.4306 ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ ΣΤΗΝ ΕΛΕΝ 590MPa ΟΡΙΟ ΣΤΑ 390MPa ΔΙΑΣΠΑΣΗ A5 ΣΤΟ 32% ΔΙΑΣΠΑΣΗ ΠΥΡΗΝΑ ΚΤΥΠ. 85Joule ΣΤΟΥΣ -20C ΚΑΤΑΛΛΗΛΟ ΓΙΑ ΑΕΡΙΟ ΠΡ. DIN EN 439 M12-M13 Η Niob ΣΤΑΘΕΡΗ ΕΠΙΚΑΛΥΨΗ ΚΑΙ Η ΤΡΑΧΕΙΑ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ ΔΙΝΟΥΝ ΣΤΑΘΕΡΗ ΟΜΟΙΟΜΟΡΦΗ ΡΑΦΗ. ΔΙΑΤΙΘΕΤΑΙ ΣΕ INOMAX 2 ΚΑΙ ΣΕ INOMAX 4 ΜΕ ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ ΟΠΩΣ ΚΑΙ ΤΟ INOMAX 2 ΑΛΛΑ ΜΕ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ ΣΤΗΝ ΕΛΕΝ 640 MPa ΚΑΙ ΟΡΙΟ 400MPa ΔΙΑΣΠΑΣΗ ΣΤΟ 35% ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ 0,8 1,0 & 1,2

### INOMAX 2

Normbezeichnung: DIN EN 12072 - G 19 9 Nb  
DIN 8556 - SG X 5 Cr Ni Nb 19 9

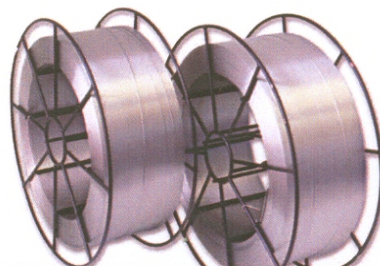
Grundwerkstoffe: 1.4541, 1.4550, 1.4552, 1.4948,  
1.4301, 1.4308, 1.4306

Mechan. Gütewerte: Zugfestigkeit: 590 MPa  
Streckgrenze: 390 MPa  
Bruchdehnung A<sub>5</sub>: 32%  
Kerbschlagarbeit: 85 Joule (+20°C)

Geeignete Schutzgase: DIN EN 439 M12-M13



Gleichstrom/Pluspol



### INOMAX 4

Normbezeichnung: DIN EN 12072 - G 19 12 3 Nb Si  
DIN 8556 - SG X 5 Cr Ni Mo Nb 19 12

Grundwerkstoffe: 1.4583, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4435,  
1.4408, 1.4404, 1.4301, 1.4306, 1.4308

Mechan. Gütewerte: Zugfestigkeit: 640 MPa  
Streckgrenze: 400 MPa  
Bruchdehnung A<sub>5</sub>: 35%  
Kerbschlagarbeit: 65 Joule (+20°C)

Geeignete Schutzgase: DIN EN 439 M12-M13



Gleichstrom/Pluspol

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	VPE
320 708	Inomax 2	0,8 mm	15 kg
320 710		1,0 mm	15 kg
320 712		1,2 mm	15 kg
320 908	Inomax 4	0,8 mm	5 kg
320 910		1,0 mm	5 kg
320 808		0,8 mm	15 kg
320 810		1,0 mm	15 kg
320 812		1,2 mm	15 kg

0356020108  
0356020110  
0356020112  
03560201081  
0356020208  
0356020210  
0356020212

**Technolit®**

Technolit® GmbH • Der Werkstattexperte • Industriestraße 8 • D-36137 Großenluder/Germany

ITHAKIS STR. 63 GR-18233 RENTIS-PIRAEUS GRIECHENLAND  
TEL. 0030 210 49 000 64 FAX 210 49 000 72 info@techno-elit.gr

**N. 171**